Jotafloor Topcoat E

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นสีอีพ็อกซี่ ปราศจากตัวทำละลาย ชนิด 2 ส่วนผสม แห้งตัวสมบูรณ์ด้วยเอมีน เป็นสีคุณภาพสูง ใช้งานง่าย ผลิตภัณฑ์นี้สามารถผสมได้ด้วยเครื่อง Jotun's Multicolor Industry (MCI) มีความคงสภาพสี และความเงาได้ดีมาก ทนต่อสารเคมี การขัดถู และการกระแทกดีเยี่ยม สามารถใช้ Jotafloor Non Slip สำหรับงานพื้นที่ไม่ต้องการความลื่น ใช้เป็นสีชั้นกลางt ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง เหมาะสำหรับ Primer ที่ได้รับการรับรอง บนพื้นคอนกรีต

การใช้งานทั่วไป

ออกแบบมาสำหรับงานพื้นที่เสียหายหลายระดับจากทางเชิงกล และทางเคมี ออกแบบพิเศษสำหรับพื้นที่ต้องการ การปราศจากฝุ่น ความทนทาน และความสวยงาม ออกแบบพิเศษสหรับพื้นอุตสาหกรรม ห้องปฏิบัติการ โรงพยาบาล โรงงานผลิตอาหาร และเครื่องดื่ม ครัว โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์นมที่ล้ำสมัย กัง โรงงาน และโรงเก็บเครื่องบิน

ได้รับการอนุมัติและใบรับรอง

Determination of Compressive Strength – ASTM C579:2012 & BS6319-2:1983.
Determination of Tensile Strength – ASTM C307 & BS 6319-7:1985.
Determination of Crack Bridgeability – ASTM C836:2005/C1305:2008.
Determination of Rapid Chloride Permeability – ASTM C 1202:2012.
Determination of Water Permeability – BS EN 12390-8:2009.
Determination of Resistance to growth of mold – ASTM D 3273-94.
Determination of Imapact Resistance –ASTM D2794.
Determination of Taber Abrasion (1000 cycles) – ASTM D4060.
Determination of Pull of Strength – ASTM D 4541/ASTM D 7234.
Determination of Shore A Hardness – ASTM D2240-2005.
Determination of Shore D Hardness – ASTM D2240-2005.
Determination of Chemical Resistance – ASTM D543.

หนังสือรับรองและหนังสืออนุมัติอาจมีให้เมื่อมีการร้องขอ

เฉดสี

เลือกเฉดสีโดยการฟสมระบบเครื่องผสมสี Muticolor Industry (MCI)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	98 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	ความเงา Gloss 70-85
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	100 ° C

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเฉดสี
ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว
คำอธิบายความเงา: ตามคำจำกัดความของ Jotun Performance Coating

***Tสีที่ผสมผ่านเครื่องผสมสีอุตสาหกรรม (MCI) จะมีส่วนประกอบตัวทำละลาย(solvent)ผสมอยู่.
ปริมาณเนื้อสีอาจผันแปรขึ้นอยู่กับเฉดสีที่ผสมในระบบเครื่องผสมสีอุตสาหกรรม (MCI).

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม

ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	125	–	300	µm (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	125	–	300	µm (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	8	–	3,33	ตรม./ลิตร

อัตราการครอบคลุมพื้นที่จริงต่อเที่ยวจะผันแปรตามขนาดของการใช้โจตาฟลอร์ อะกรีเกทกันลื่น (Jotafloor Non Slip Agregates).

การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาด แห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

	การเตรียมพื้นผิว	
พื้นผิว	**ไม่น้อยกว่า**	**ข้อแนะนำ**
คอนกรีต และ พื้นผิวเคลือบ	สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน ASTM D4258-05/ ACI503.6R-97.	สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน ASTM D4258-05/ ACI503.6R-97.

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์:	ใช้ เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ
แปรง:	แนะนำการทาเป็นทางยาวในพื้นที่เล็ก ระมัดระวังเพื่อให้ได้ความหนาตามที่กำหนด
ลูกกลิ้ง:	แนะนำ

เงื่อนไขระหว่างการทำงานสี :

อุณหภูมิของสารตั้งต้นควรจะมีอุณหภูมิขั้นต่ำ 10 องศาเซลเซียส หรืออย่างน้อยที่สุด 3 องศาเซลเซียสเหนือปริมาณหยดน้ำค้างในอากาศ โดยวัดจากอุณหภูมิบริเวณใกล้เคียงของสารตั้งต้นซึ่งปกติต้องการพื้นที่ที่แห้งอย่างเหมาะสม สภาพที่เก็บความชื้นของสารตั้งต้นไม่ควรที่จะเกิน 4% (เทียบโดยน้ำหนัก).

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

Jotafloor Topcoat E Comp A	4	ส่วน
Jotafloor Topcoat E Comp B (20)	1	ส่วน
Jotafloor Topcoat E Comp A	4	ส่วน
Jotafloor Topcoat E Comp B (40)	1	ส่วน

ไม่มีการผสม
เทวัสดุที่ถูกผสมทั้งหมดบนพื้นทันทีหลังจากที่ผสมเสร็จ

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม
ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ทินเนอร์: Jotun Thinner No. 17

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 21 – 25

แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	10 °C	23 °C	40 °C
Jotafloor Topcoat E Comp B (20)			
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	20 h	8 h	2 h
แห้งเดินผ่านได้	24 h	15 h	6 h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	24 h	15 h	6 h
แห้งสำหรับทาทับชั้นถัดไป, มากที่สุด, สภาวะกัดกร่อน	72 h	48 h	30 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน	10 d	7 d	3 d
Jotafloor Topcoat E Comp B (40)			
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	20 h	8 h	2 h
แห้งเดินผ่านได้	32 h	20 h	8 h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	32 h	20 h	8 h
แห้งสำหรับทาทับชั้นถัดไป, มากที่สุด, สภาวะกัดกร่อน	96 h	72 h	36 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับการขัดกระดาษทราย	12 d	9 d	3 d

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาน้อยที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ทิ้งรอยไว้

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด: ระยะเวลาสั้นที่สุดที่สามารถทาสีชั้นต่อไปได้

แห้งสำหรับทาทับชั้นถัดไป, มากที่สุด, สภาวะกัดกร่อน: เวลาที่นานที่สุดก่อนที่จะสามารถพ่นเคลือบผิวในชั้นต่อไปได้

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	23 °C
Jotafloor Topcoat E Comp B (20)	
อายุการใช้งานหลังผสม	20 min
Jotafloor Topcoat E Comp B (40)	
อายุการใช้งานหลังผสม	30 min

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม
ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับการสัมผัสจริงของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่นๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่โจตัน

Previous coat: Jotafloor Sealer หรือ Jotafloor SF PR 150 หรือ Jotafloor Solvent Free Primer

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Jotafloor Topcoat E Comp A	4/8	5/10
Jotafloor Topcoat E Comp B (20)	1/2	1/2
Jotafloor Topcoat E Comp B (40)	1/2	1/2

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายเหตุ ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้ถูกแสงแดดโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Jotafloor Topcoat E Comp A	24 เดือน
Jotafloor Topcoat E Comp B (20)	48 เดือน
Jotafloor Topcoat E Comp B (40)	48 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ, หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม, มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัตินี้อยู่บนพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิภัณฑ์ คำแนะนำนอกหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตุคำเตือนที่ข้างกระป๋อง ใช้ในที่ที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่าสูดดม และการสัมผัสถูกผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเฉดสี

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม

ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

เมื่อมีการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์หลักเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์หรือ antifoulings อาจจะมีสีที่แตกต่างกันเล็กน้อยระหว่างชุดการผลิต
ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจซีดจางและเกิดชอล์กเมื่อสัมผัสกับแสงแดดและสภาพดินฟ้าอากาศ

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม
ข้อมูลทางวิชาการ (Technical Data Sheet: TDS) นี้เป็นคำแนะนำสำหรับอ่านซึ่งเชื่อมโยงกับข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)และข้อมูลการใช้สี (Application Guide: AG) สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com